护理单元设施采购需求

采购清单：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 申请科室 | 预算单价（元） | 预算总价（元） |
| 1 | ▲医用病床  （核心产品) | 64 | 2号楼2层病房19张  4号楼7层病房45张 | 1800 | 115200 |
| 2 | 陪护椅 | 81 | 2号楼2层病房36张  4号楼7层病房45张 | 600 | 48600 |
| 3 | 床头柜 | 45 | 4号楼7层病房45张 | 300 | 13500 |
| 4 | 治疗车 | 3 | 2号楼2层病房 | 1500 | 4500 |
| 5 | 转运床 | 1 | 2号楼2层病房 | 3800 | 3800 |
| 6 | 发药车 | 1 | 2号楼2层病房 | 2400 | 2400 |
| 7 | ABS手推车 | 1 | 2号楼2层病房 | 1200 | 1200 |
| 8 | 扫床车 | 1 | 2号楼2层病房 | 1500 | 1500 |
| 9 | 取物推车 | 2 | 2号楼2层病房1个  2号楼3层病房1个 | 1000 | 2000 |
| 10 | 检查床 | 3 | 2号楼2层病房1个  2号楼3层病房2个 | 600 | 1800 |
| 11 | 病历车 | 1 | 2号楼3层病房 | 1700 | 1700 |
| 12 | 移动手术器械台 | 1 | 2号楼2层病房 | 2000 | 2000 |
| 合计： | | | | | 198200元 |

**本项目核心产品为：病人转运车**

备注：其中45张医用病床、45张陪护椅、45个床头柜按需供货。

医用病床

1、产品规格：2150×1000×500mm （±50mm）

2、床头、床尾采用进口PP材料一次性注塑成型

3、床头、床尾采用挂钩式带自锁功能,可随意拆卸方便操作

4、床尾外侧配病历卡插座

5、床边采用≥60×40×1.2㎜厚的钢制矩管焊接制成

6、床框每边设有2个吊水架孔, 2个引流袋挂钩

7、床面采用≥δ1.2mm冷扎钢板一次性冲压成型,具有透气和凹凸防滑功能

8、床腿采用≥50×50×1.5㎜厚的钢制矩管焊接制成

9、病床整体经酸洗磷化后并静电喷塑,喷塑层涂着均匀,固着牢固不易脱落

10、背板通过丝杆操作升降,背板上折≥85°

11、摇杆把手采用ABS伸缩式

12、丝杆采用万向联轴节结构,安全可靠无噪音,且采用隐藏式把手设计,防尘结构不积灰尘

13、床边设有铝合金倾倒护栏, 护栏≥五档,上下支架采用铝合金制成,带有锁件、防夹手装置

14、脚轮部分使用≥5寸分刹静音脚轮，使床体在移动及定位灵活、轻巧、稳定、安全、可靠、无噪音。

15、配有≥8CM半粽半海绵床垫。

16、配备81根不锈钢双挂钩输液杆

17、另配2个≥4挂钩移动输液架

床头柜

1、参考规格：480×480×760mm（±10mm）；

2、床头柜整体由全新ABS材料一次性注塑成型；

3、床头柜左右两侧均配有隐藏式毛巾架；

4、床头柜设有一抽、一储物柜、一可拉出式餐桌板；

5、储物柜内设有一层隔板，可放热水瓶；

陪护椅

1、产品参考规格：600×690×930/1880mm（±10mm）；

2、主框架采用优质≥Φ38×1.5mm、Φ25×1.5mm钢制圆管；

3、横档采用≥20×40×1.5mm钢制矩形管；

4、陪护椅采用了折叠式设计，由座框、背框、腿框三部分组成；

5、整体经酸洗磷化后并静电喷塑,涂料有抗菌作用；

6、背框、座框、腿框面板由≥3cm高密度优质海绵、优质木工板及PVC人造革包覆而成，枕头为8cm海绵及PVC人造革包覆而成；

7、陪护椅后腿部配置有≥3寸万向载重静音轮，腿框底部配有四只定向滑轮；

治疗车

参考规格：630\*480\*920mm（±10mm）

1.主体材质采用铝·钢·ABS工程塑料结构组成；

2上部：不锈钢三面围栏，凹陷设计可防止物品滑落,台面配有透明软玻璃；

3.车身配有一中抽面120mm，内空：430\*335\*110mm（±10mm），三折静音导轨；

4.抽屉内部3\*3分隔片，可自由分隔；

5.抽屉拉手为燕尾式、封口插槽式透明标识卡；

6.抽屉下部两只旋转式污物桶；

7.车体底部：豪华万向静音轮，不少于两只带刹车功能；

病人转运车

1、参考规格：1930×640×500/900mm  （±10mm）；  
2、车身：采用优质冷轧板一次压铸成形和钢制件材料组成；  
3、床面：采用优质PE材料一次性吹塑成型，床板带透气孔，易清洗；  
4、护栏：台面两侧配二片提升式小护栏，优质PP工程塑料，经过整体中空吹塑一次成型；

5、装有气弹簧可缓冲护栏提升与下降的速度，通过提手开关实现上下提升功能；给患者进行检查或治疗时，可将护栏收纳到床板下面；  
6、中控刹车系统；

7、背部采用气动支撑杆作支撑力源，背部调节≥0-75度，水平升降调节560-860mm（±20mm）；  
8、脚轮：≥Φ150mm中控制动静音脚轮；

9、配备中控刹车（边刹），通过控制横杆的踩压与提升实现二档（锁定、自由）控制功能；

10、独立的中心第五轮系统：转运车的两侧都设有控制踏板，中心第五轮收起时即自由进行；使用时，即“直行”状态；

11、其他配置：透气防水面（软）床垫1条，可水洗，可通过床垫转移病人；

12、带有氧气瓶固定支架。

发药车

参考规格: 630\*480\*930mm（±10mm）

1.主要由铝·钢·ABS工程塑料结构组成；塑钢四柱承重；

2.ABS底面注塑工艺成型，凹陷设计可防止物品滑落，

3.台面配有不锈钢护栏，台面上配透明软玻璃;

4.车体两侧配有杂物盒和ABS双污物桶；

5.配备中控锁，配置有四层抽屉、抽屉内配有分隔片，可自由分隔，

6.抽屉拉手为燕尾式，配有封口插槽式透明标识卡；

7.车体底部：豪华万向插入式静音轮，不少于两只带刹车功能；

ABS手推车

参考规格：730\*480\*900mm（±10mm）

1.主要由钢·ABS工程塑料制成；

2.两层台面、三面不锈钢双护栏；

3.四柱由不锈钢结构组成；

3.ABS底面注塑工艺成型，凹陷设计可防止物品滑落；

4.万向静音轮，不少于两只带刹车功能；

扫床车

1、产品参考规格：900\*550\*870mm（±10mm）；

2、护理车分左右两部分,一边为三层台面；

3、台面采用厚度≥1.2㎜的304不锈钢拉丝板制作；

4、一边为污物袋栏,主台柱是≥ф25㎜×1.5㎜不锈钢圆管制作；

5、四只脚轮均采用≥3寸万向静音脚轮，不少于两只带刹车功能，起固定作用。

取物推车

参考规格: 740×450×890mm（±10mm）

1.器械台面采用≥δ1.2㎜304不锈钢材质拉丝板制作,

2.台柱采用≥ф25㎜×1.5㎜的不锈钢圆管制作,

3.四只脚轮均采用天然聚安脂万向脚轮，不少于两只刹车轮,起固定作用。

检查床

产品参考规格：1850×600×670mm （±10mm）

1.主框架使用≥25×50×1.2㎜厚的钢制矩管焊接制成,

2.床腿采用≥40×40×1.2㎜厚的钢制矩管焊接制成,

3.表面经酸洗磷化后静电喷塑,喷塑层涂着均匀

4.床面采用厚度≥δ12mm的木工板并以海绵和人造革包覆而成。

病历车

1.产品参考规格：320×410×900mm （±10mm）

2.可存放25本病历夹；

3.病历车主框架采用≥1.0mm304不锈钢板材，经过剪板折弯焊接制成。

4.病历车上部设有抽屉一只，四只脚轮均采用天然聚安脂制成,不少于两只脚轮为刹车轮,起固定做用。

5.配有配套数量的病历夹。

移动手术器械台

产品参考规格：1400×460×880mm（±10mm）

1.器械台面采用≥δ1.2㎜的304不锈钢拉丝板制作,

2.器械台分为上下二层,台柱是≥ф25㎜×1.5㎜圆管制作，

3.脚轮均采用≥3寸天然聚安脂材质，不少于两只是刹车轮，起固定作用。

**商务要求**

**（本项目商务要求为不允许负偏离的实质性要求和条件）**

1、所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品。提交货物的技术参数和配置应与招标文件的要求及其投标文件的技术响应表（如果被评委会接受的话）相一致。若招标文件及投标文件中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

2、所有货物必须符合国家相关强制性要求。

2.2中标人须向采购人提供所报医疗器械符合以下条件之一的相应材料：

（1）条件一：所报产品为第二、三类医疗器械的，提供所报医疗器械的医疗器械注册证扫描件（在有效期内）；

（2）条件二：所报产品为第一类医疗器械的，提供所报医疗器械的第一类医疗器械备案信息证明材料扫描件。

3、技术支持

3.1中标人应向招标人提供全方位及时而有效的技术支持和服务。

3.2中标人负责供货、运输并安装调试完毕。

3.3 如中标人发生兼并、重组，招标人本项目的供货、安装、维护保养等相关工作必须由新组建的公司按招标文件及投标文件承担相应的义务。

3.4 中标人在项目实施过程中，国家对相关项目有资质要求的，进场单位和人员的资质、资格符合国家、省、市有关规定。实施期间中标人所发生的或中标人实施场地内发生的或中标人原因造成的安全事故，均应由中标人负责按有关规定处理善后事宜，并承担给采购人造成的损失。

3.5 投标文件中为本项目配备的人员力量，在合同履行期间，中标人须按采购人要求到达本项目现场提供相应服务，否则采购人有权解除采购合同。

4、产品质保期、服务期及售后服务：

4.1产品质保期：中标人须提供产品至少3年的质保期（自验收合格之日起计算），质保期内出现质量问题，成交供应商负责包修、包退、包换，所有质保费用均已包含在总报价中。

4.2中标人须设有维修服务电话，负责解答用户在货物使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法。

4.3售后服务响应时间：如货物出现质量问题，中标人须1小时内响应，电话响应无法解决，中标人必须在接报修电话24小时内到达现场并在48小时内解决问题。如不能解决的，中标人需提供备品备件供采购人使用。质保期内如货物出现质量问题，中标人负责修复，对于无法修复的情况，中标人负责免费更换。

5、培训：

5.1中标人应对招标人的操作人员免费提供现场培训。

5.2现场培训能够根据用户需要，合理安排，使用户能够全面掌握设备的工作原理，熟练独立操作设备，并能够对设备进行日常维护与保养，简单故障诊断与排除。

5.3以上培训费用含在总报价中。

6、供货期：合同签订后，15个日历日内交货并安装调试完毕。

7、供货地点：马鞍山市中医院（中标人指定地点）。

8、验收：

8.1采购人和相关部门按照采购文件和响应文件承诺进行验收。采购文件没有规定和响应文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，成交供应商予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。

8.2货物在验收时，供应商应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等，涉及进口的部件须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的保养修理所需的各种随机工具及全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、厂商质保承诺、操作使用说明书、质保书、保修证明、维护手册及技术性指导资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种证书(如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由成交供应商提供的必要文件。

8.3成交供应商应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料，以便采购人今后能掌握操作和维护方法。

8.4 本项目总报价含一批医用病床维修服务，要求恢复医院现有20张病床正常使用功能，需更换33个护栏、24个刹车脚轮、1个ABS床头板、1个升降摇把等。

9、付款方式：验收合格后支付合同总金额的90%，一年后无质量及售后服务问题支付合同总金额的10%。

10、本项目总投标价包含了交付使用前的全部费用，包括货物购置费（所有设备、辅材、零配件、易损件、备品备件及专用工具等）、调试费、人工费、交通费、食宿费、管理费、运输费、保险费、质保期内的维护维修费、培训费、验收费、采购代理服务费、一批医用病床维修服务、其他费用（如包装费、仓储费、保管费、资料费以及完成本项目所需要的其他费用）及所有价内价外税金及合理利润等。